



Отчёт об инспекции

Заказчик:

СП6 ОАО «Красный Октябрь»

Шпиндельный узел:

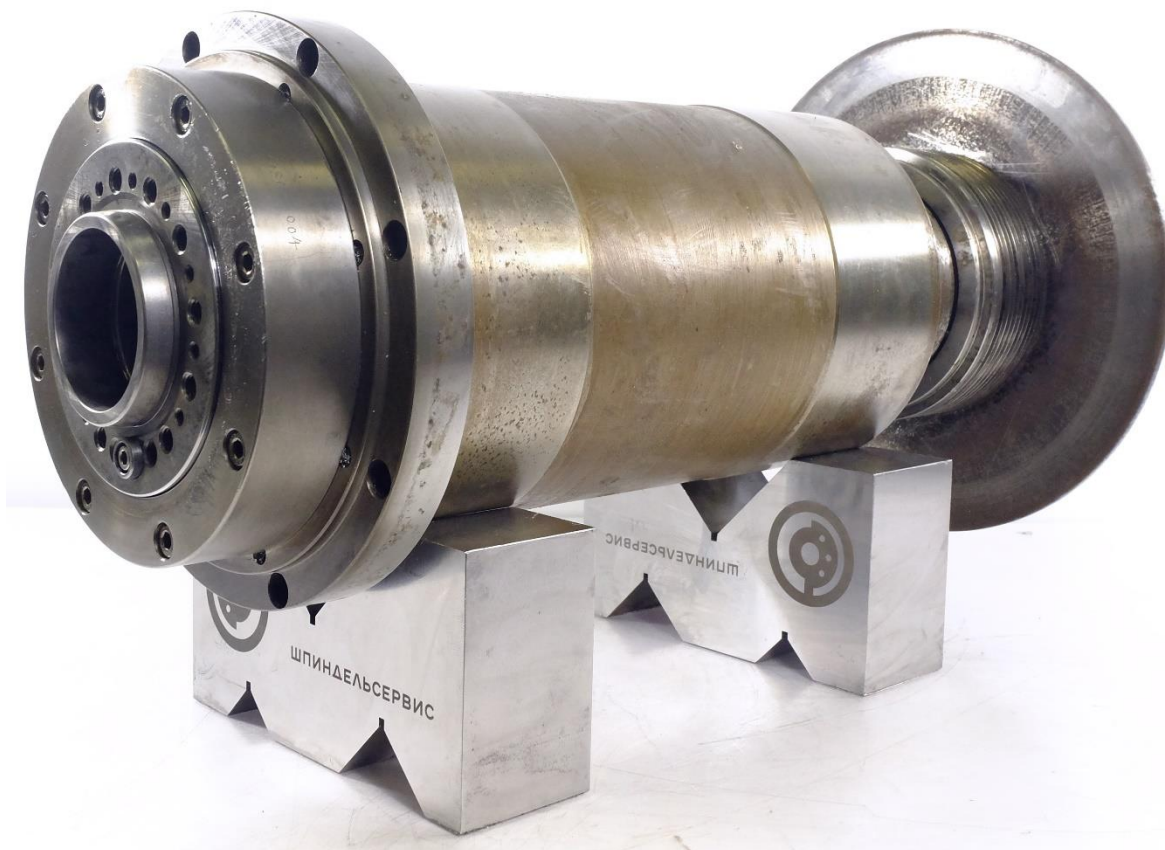
Leadwell T6

Дата:

06.12.2017

Уважаемый, Валерий Викторович!

Настоящим информируем, что инспекция шпиндельного узла (ШУ) завершена. Согласно результатам оценки состояния ШУ представляем данный отчет с установленными повреждениями механизма.

Общий вид шпиндельного узла



Вид спереди



Вид сбоку



Вид сзади

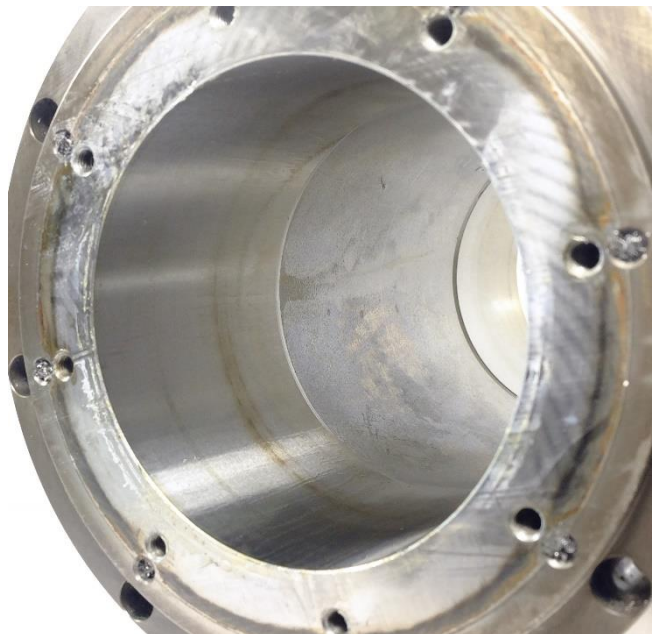




Передняя опора ШУ

Стакан передней опоры

Механические повреждения отсутствуют.



Подшипники передней опоры

Шум при вращении.

Загрязнение смазки.





Задняя опора ШУ

Стакан задней опоры

Механические повреждения отсутствуют.



Подшипники задней опоры

Шум при вращении.

Загрязнение смазки.





Вал ШУ

Механические повреждения отсутствуют.

Биение торца вала передней опоры – 2 мкм.

Радиальное биение конуса под патрон – 2 мкм.

Осевое биение у торца конуса под патрон – 4 мкм.

Радиальное биение конуса под центр – 40 мкм.



Шкив

Состояние – нормальное.

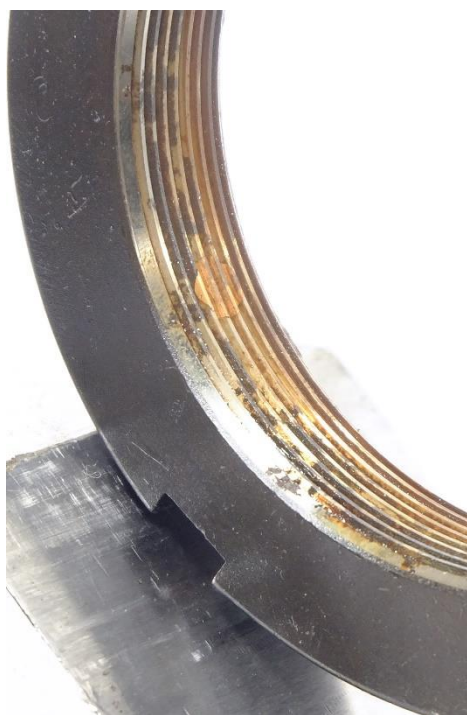
Присутствуют следы механических повреждений.





Гайка прецизионная

Состояние резьбы –
неудовлетворительное.
Рекомендуется восстановление
резьбы.



Проставочное кольцо

Коррозия.





Инспекция шпиндельного узла показала:

- Шум при вращении подшипников передней и задней опоры;
- Биение торца вала передней опоры – 2 мкм;
- Радиальное биение конуса под патрон – 2 мкм;
- Осевое биение у торца конуса под патрон – 4 мкм;
- Состояние шкива – нормальное;
- Присутствуют следы механических повреждений;
- Состояние резьбы прецизионной гайки – неудовлетворительное;
- Коррозия проставочного кольца;
- Уплотнения потеряли эластичность.

Необходимые меры для восстановления ресурса ШУ:

- Промывка и очистка деталей ШУ;
- Установка новых прецизионных подшипников;
- Рекомендуется восстановление резьбы на прецизионной гайке;
- Замена уплотнений;
- Обкатка ШУ.

Бикбулатов Руслан

Инженер по ремонту
ротационных
механизмов