



## Отчет об инспекции

Дата: 16.10.2015г.

Компания: «Лайс WOOD»

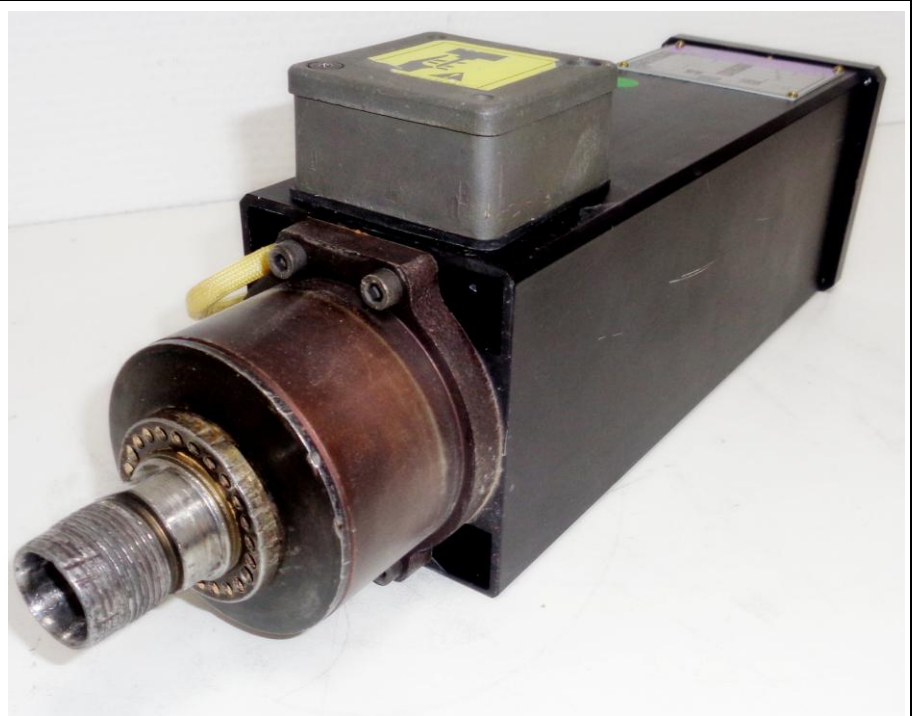
Шпindelный узел: Giordano Colombo модели RS 73.2

№ заказа: б/н

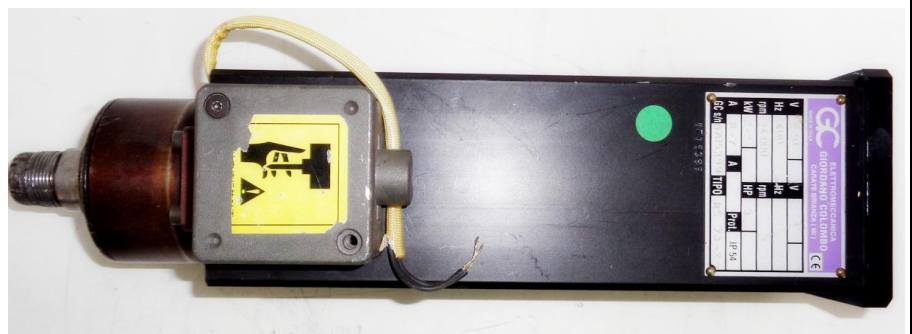
Уважаемый Алексей!

Настоящим информируем, что инспекция шпindelного узла (ШУ) завершена. Согласно результатам оценки состояния ШУ представляем данный отчет с установленными повреждениями механизма.

**Общий вид**  
**шпindelного узла.**



**Вид сверху.**





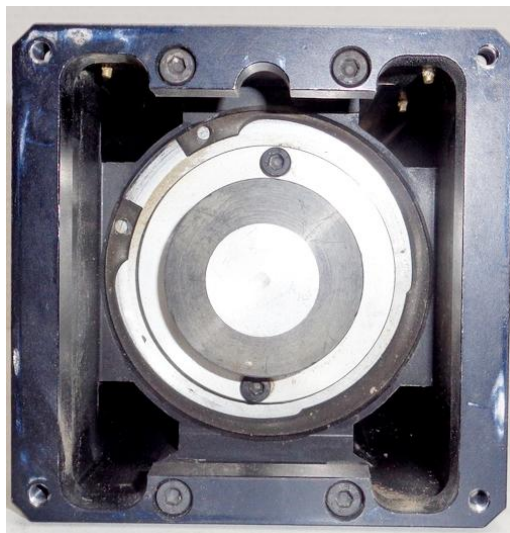
**Вид сбоку.**



**Вид спереди.**



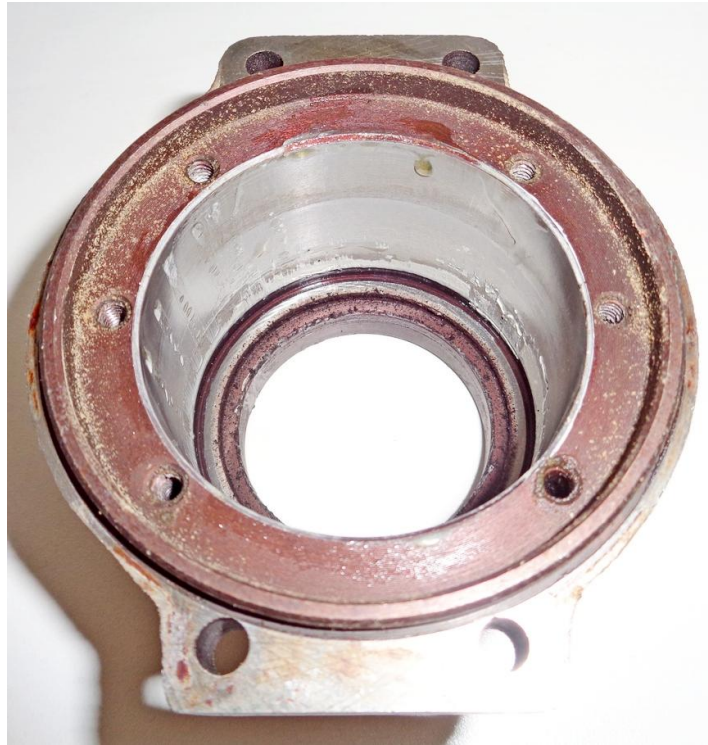
**Вид сзади.**





**Передняя опора ШУ**  
**Стакан передней опоры**

Механические повреждения отсутствуют.



**Контргайка**

Механические повреждения внешней цилиндрической поверхности и торцев.



Вид сверху.





**Задняя опора ШУ**  
**Стакан задней опоры**

Механические повреждения отсутствуют. Загрязнен.



**Подшипники передней опоры ШУ**

Механические повреждения отсутствуют. Шум при вращении. Смазка на дорожках качения отсутствует.



**Подшипник задней опоры ШУ**

Механические повреждения отсутствуют. Шум при вращении. Смазка на дорожках качения отсутствует.





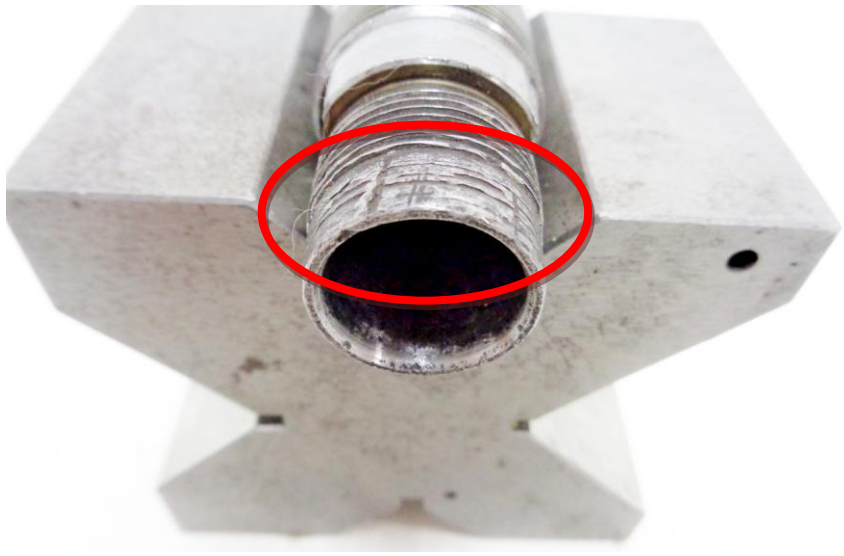
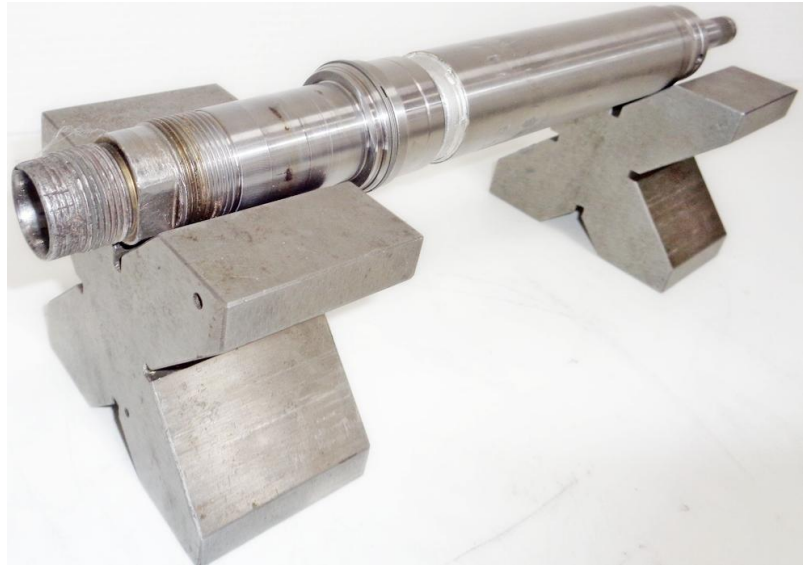
## Вал ШУ

Механические повреждения – срез резьбы на внешней цилиндрической поверхности конца вала.

Геометрические параметры вала вне поля допуска.

Отклонения от номинального диаметра задней посадочной поверхности вала составляет 12 мкм ( $\varnothing 14,988$  мм).

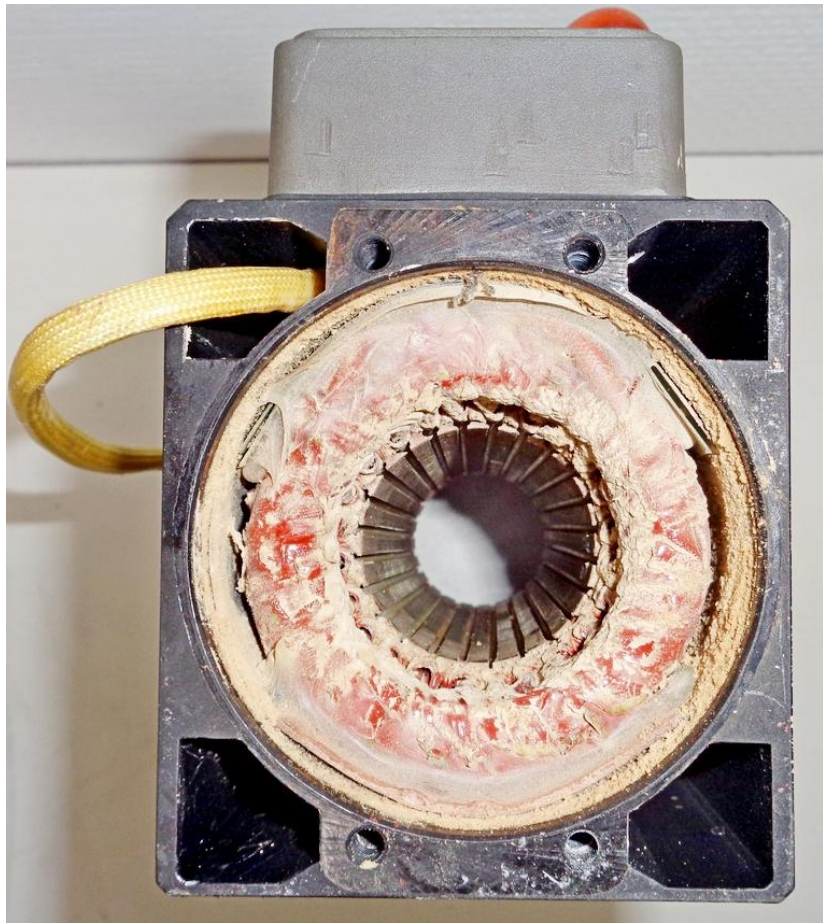
Биение инструментального конуса вне поля допуска – 80 мкм.





## Статор ШУ

Электрические характеристики мотора в норме. Загрязнен.



### **Инспекция ШУ показала:**

1. Шум при вращении подшипников ШУ.
2. Механические повреждения внешней цилиндрической поверхности и торцев конргайки стакана передней опоры.
3. Механические повреждения внешней цилиндрической поверхности конца вала – срез резьбы.
4. Отклонение от номинального диаметра задней посадочной поверхности вала на 12 мкм.
5. Превышение допускового значения радиального биения инструментального конуса (80 мкм).

### **Необходимые меры для восстановления ресурса ШУ:**

1. Промывка и очистка деталей ШУ;
2. Установка новых прецизионных подшипников;
3. Восстановление геометрических параметров вала;
4. Обкатка ШУ.

Инженер по ремонту  
ротационных механизмов

Герцен Р.В.