



Отчет об инспекции

Дата: 08.04.2016г.

Компания: ООО «ДОК-15»

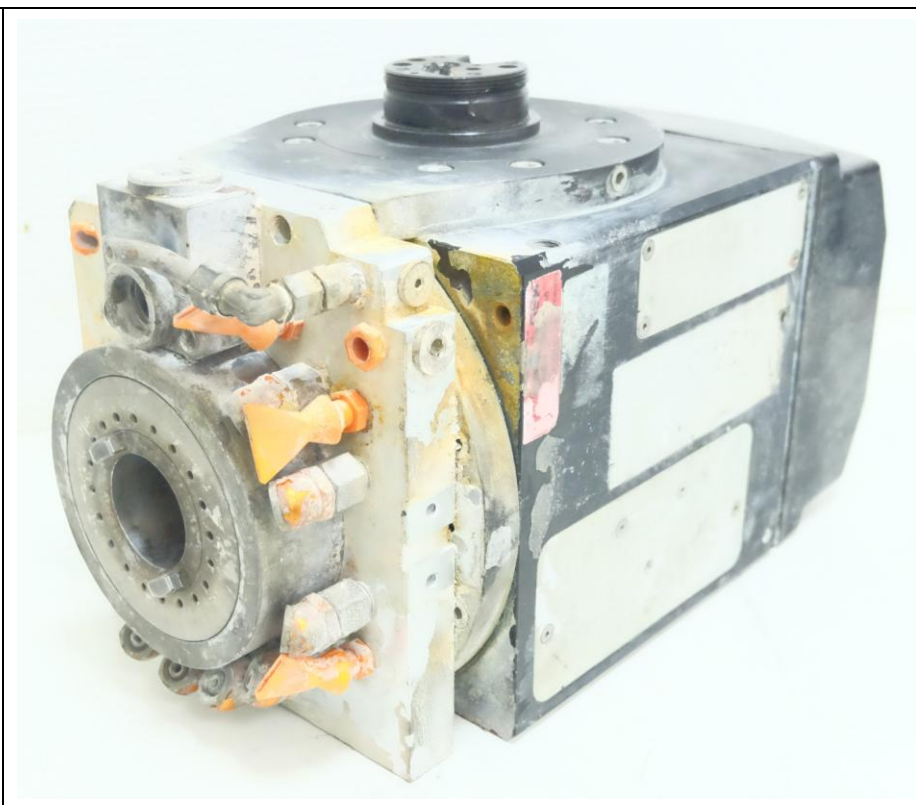
Шпindelный узел: HSD модели ES 790L

№ заказа: б/н

Уважаемый Сергей!

Настоящим информируем, что инспекция шпindelного узла (ШУ) завершена. Согласно результатам оценки состояния ШУ, представляем данный отчет с установленными повреждениями механизма.

Общий вид
шпindelного узла





Вид сбоку



Вид спереди и сзади

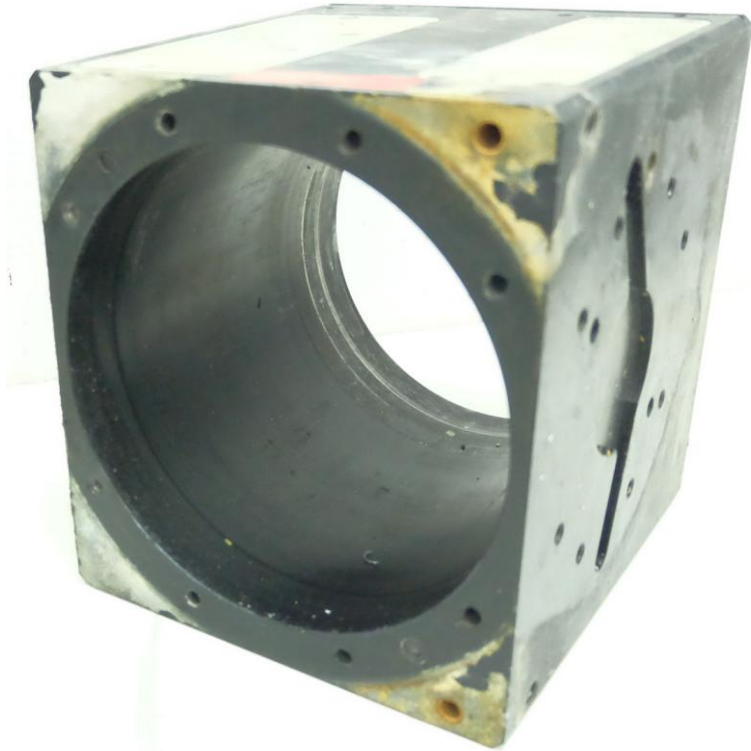




Корпус ШУ

Механические повреждения отсутствуют.

Покрыт ржавчиной.



Передняя опора ШУ Стакан передней опоры

Механические повреждения отсутствуют.

Покрыт ржавчиной.





Вид сзади

Красным цветом обозначены следы фреттинг-коррозии.



Подшипники передней опоры

Механические повреждения отсутствуют.

Шум при вращении.

Красным цветом обозначены следы фреттинг-коррозии.





Задняя опора ШУ
Стакан задней опоры

Механические повреждения отсутствуют.



Подшипники задней опоры

Механические повреждения отсутствуют.

Шум при вращении.





Вал ШУ

Механические повреждения отсутствуют.

Геометрические параметры вала в пределах допуска.

Радиальное биение конуса вала – 3 мкм.

Биение торцевых поверхностей – 2 мкм.

Торцевая поверхность переднего конца вала покрыта ржавчиной.



Система фиксации инструмента

Механические повреждения отсутствуют.





Энкодер

Механические повреждения отсутствуют.

Не инспектировался (для проведения инспекции необходимо связаться с производителем).



Статор ШУ

Механические повреждения отсутствуют.

Электрические параметры мотора в пределах допуска.





Инспекция ШУ показала:

1. Покрыты ржавчиной:
 - корпус ШУ;
 - стакан передней опоры;
 - торцевая поверхность переднего конца вала;
2. Фреттинг-коррозия на:
 - посадочной поверхности стакана передней опоры;
 - внешних цилиндрических поверхностях подшипников передней опоры;
3. Радиальное биение конуса вала – 3 мкм;
4. Биение торцевых поверхностей вала – 2 мкм;
5. Энкодер не инспектировался (для проведения инспекции необходимо связаться с производителем).

Необходимые меры для восстановления ресурса ШУ:

1. Промывка и очистка деталей ШУ;
2. Установка новых прецизионных подшипников;
3. Обкатка ШУ.

Инженер по ремонту
ротационных механизмов

Герцен Р.В.