



Отчёт о диагностике

Заказчик: АО «НИИ Полюс»

Станок: Mikron UCP600 SN:107.32.99.189

Шпиндельный узел: Step-TecHVC230E



Точностные параметры шпиндельного узла

	Измеренное значение	Допуск
Радиальное биение конуса, (мкм)	10	4
Радиальное биение по контрольной оправке на длине L=300 мм	45	16
Радиальный зазор опоры, (мкм)	-	0
Радиальный зазор оправки в конусе, (мкм)	4	0
Комментарий	.	

Система фиксации шпиндельного узла

	Измеренное значение	Допуск
Усилие зажима инструментальной оправки, (кН)	14,7	12-16
Комментарий	Е.М.=96,3	

Вибрация шпиндельного узла

Частота вращения ШУ, (об/мин)	Виброскорость, (мм/с)	
	Измеренное значение	Допуск
1200	0,12	0,3
3600	0,18	0,3
7200	0,33	0,3
9600	0,5	0,3
12000	0,7	0,3

Выводы

1. Точностные характеристики вне поля допуска
2. Вибрация вне поля допуска.
3. Ротационное уплотнение не установлено.
4. Температура передних подшипников выше 45 °С.
5. На станке ведется обработка «стекла», что противопоказано для данной модели станка.
Рекомендуется ремонт шпинделя.



10.06.2020

Пенцак А.

Инженер компании
«Шпindel-сервис»