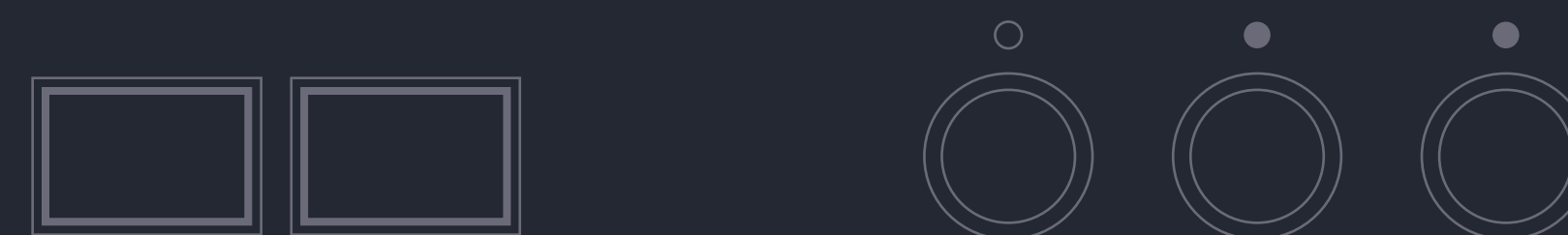
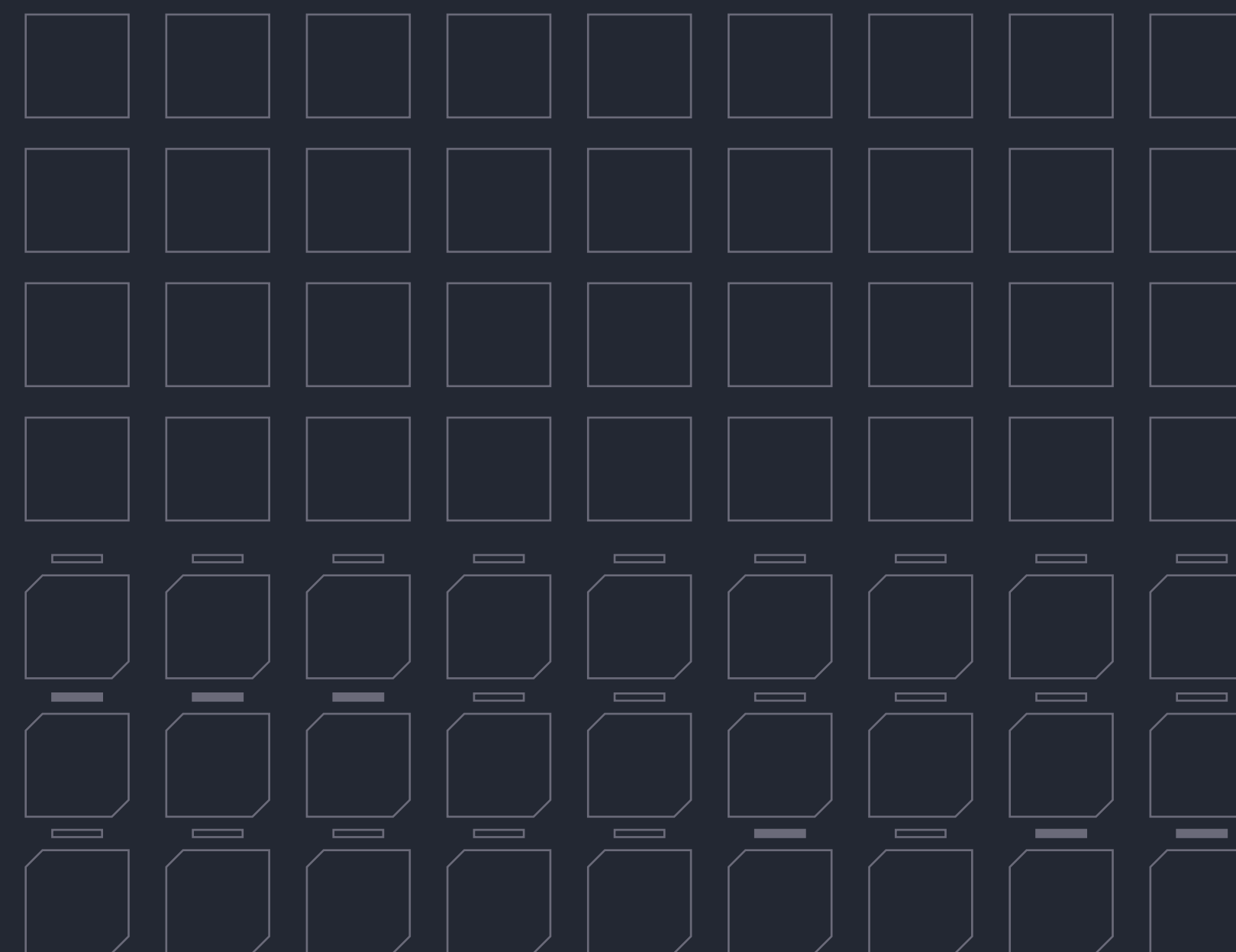


Демонтаж шпинделя со станка

[Видео на YouTube](#) ↗



ШПИНДЕЛЬ
СЕРВИС

spindle-service.ru

1 • Осмотреть шпиндель и шпиндельную бабку на предмет повреждений

2 • Извлечь из шпинделя инструмент

3 • Демонтировать кожухи шпиндельной бабки

для получения доступа к передней и задней частям шпинделя

4 • Маркировать все подключения к шпинделю

5 • Отвести шпиндельную бабку на максимально возможное расстояние от стола

1



3



3



6 • Отключить ЧПУ и главный выключатель станка

7 • Отсоединить гидравлические линии от шпинделя

Линии могут быть под давлением даже после выключения станка, необходимо соблюдать осторожность. Либо сбросить давление штатными средствами станка, если это предусмотрено производителем

8 • Отсоединить контур охлаждения шпинделя

В контуре охлаждения может остаться охлаждающая жидкость, необходимо соблюдать осторожность. Не допускать попадания охлаждающей жидкости в СОЖ.

9 • Отсоединить линии подвода сжатого воздуха

10 • Отсоединить линии подвода смазки шпинделя

Если есть

6



7

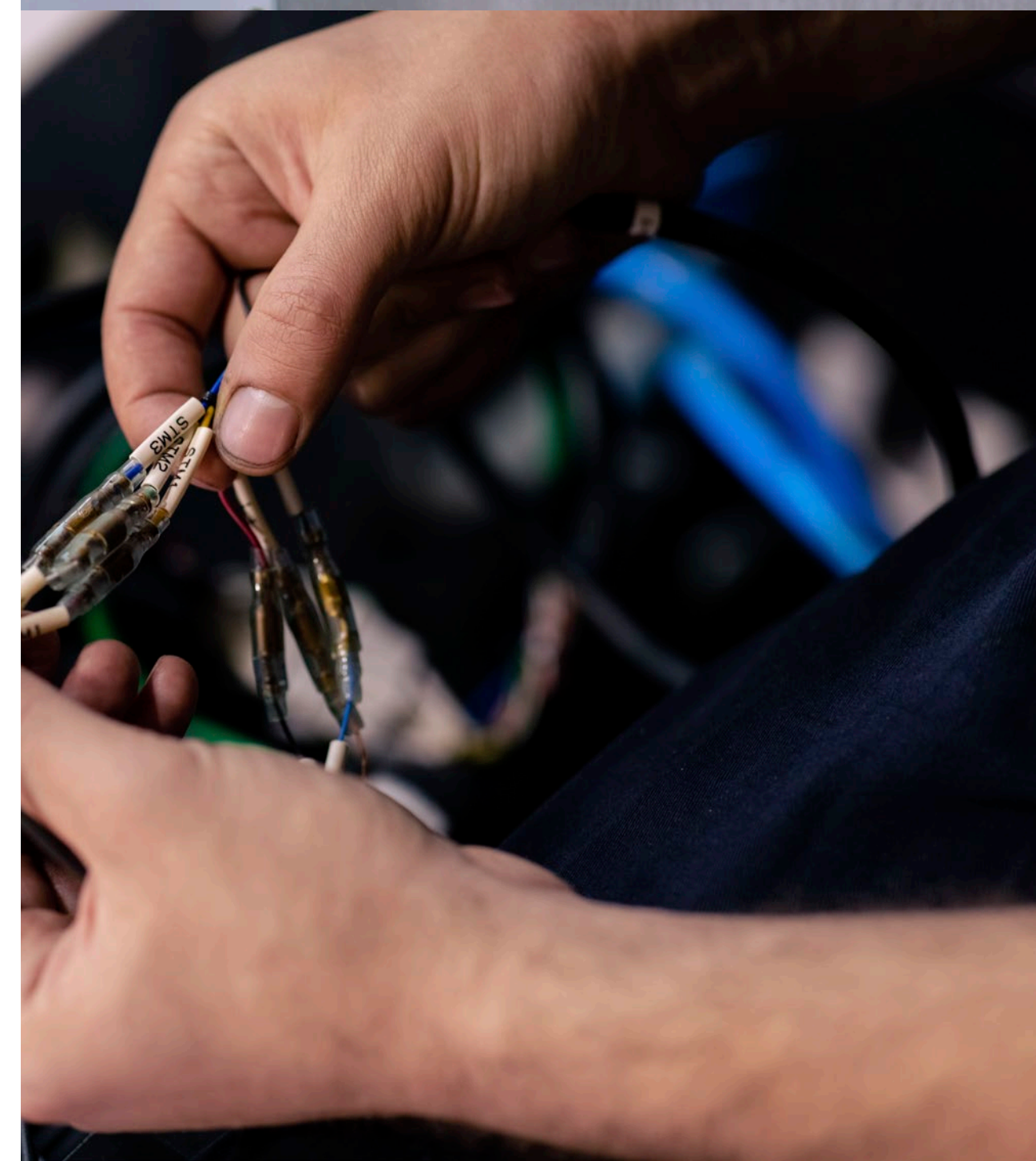
8

9

10



11 • Отключить электрические разъемы



12 • Подвесить шпиндель на кран-балку

или иное подъемное устройство. Используя такелажную оснастку (рым-болты, карабины, стропы)

13 • Установить на стол опоры для шпинделя

Опора из мягкого материала – дерево, пластик. Шпиндель, опускаясь, своим фланцем должен устойчиво встать на опоры, не касаясь валом стола

14 • Убедиться, что выходу шпинделя вниз из шпиндельной бабки ничего не мешает

15 • Дать легкую натяжку на подъемном механизме

16 • Выкрутить крепежные болты шпинделя

Диаметрально, по очереди

16

16



17 • Плавно опустить шпиндель на установленные на столе опоры

Если шпиндель не выходит из бабки самостоятельно, необходимо использовать выжимные винты в переднем фланце (если они предусмотрены конструкцией), либо слегка постукивать шпиндель сзади резиновым молотком.

Запрещается использовать лом, зубило, отвертку и прочий грубый инструмент

18 • Осмотреть

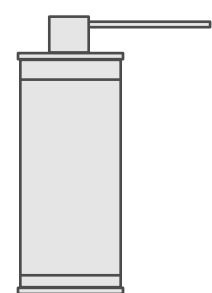
На предмет повреждений: шпиндель, посадочное место шпинделя, торцы шпинделя и шпиндельной бабки

На предмет повреждений и загрязнений: отверстия и каналы в шпинделе и шпиндельной бабке

На предмет повреждений и потерю эластичности: уплотнения

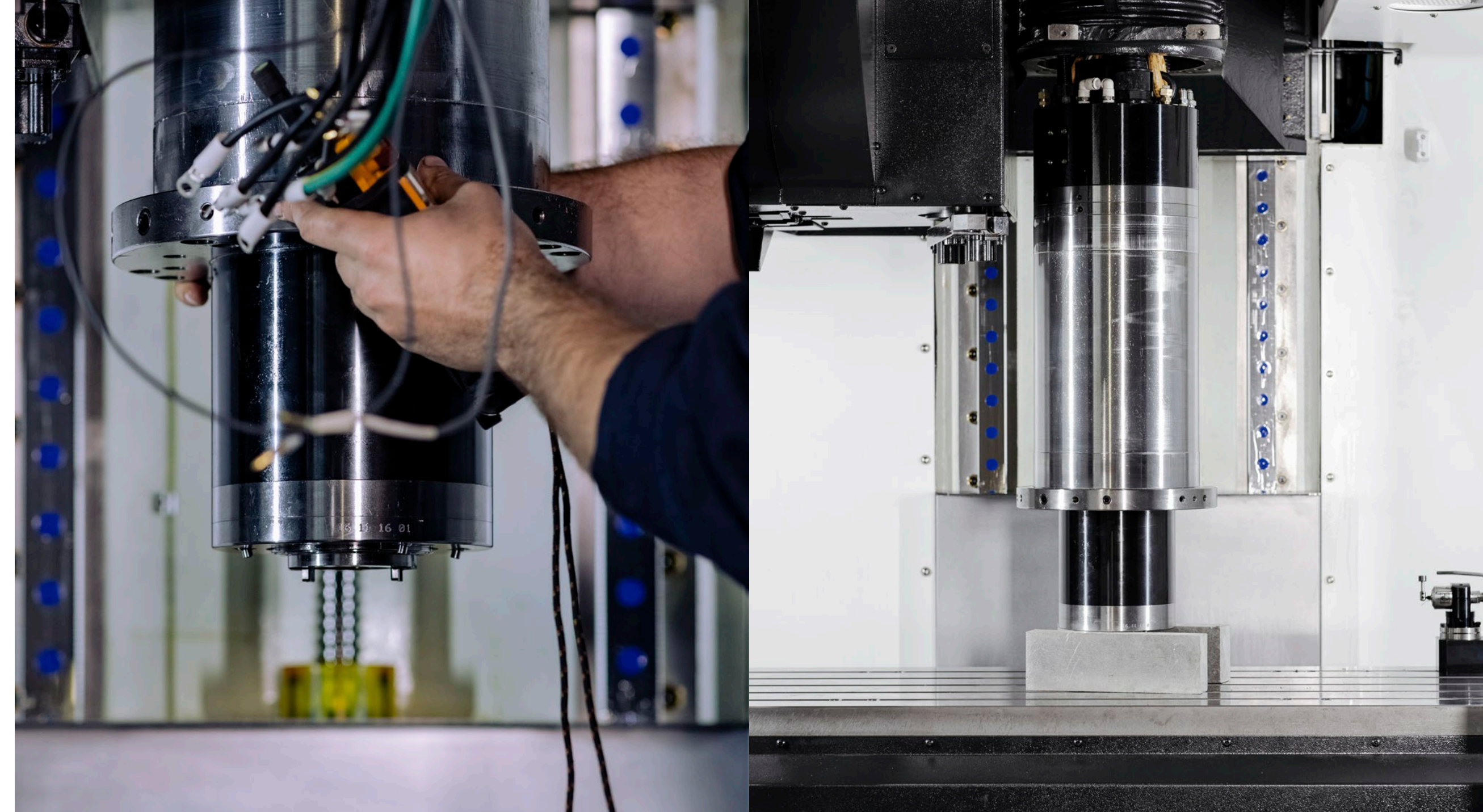
19 • Очистить шпиндель от загрязнений

Опрыскать антикоррозионным составом (WD-40 или аналог)



WD-40
или аналог

17



17



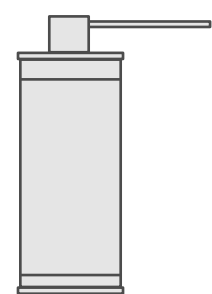
20. Убрать шпиндель в заранее
приготовленную тару

21. Очистить от загрязнений

Шпиндельную бабку, стол и рабочее пространство станка

22. Обработать антикоррозионным
составом

Шпиндельную бабку, стол (WD-40 или аналог)



WD-40
или аналог





2072-45-410-05

16 11 16 01



**ШПИНДЕЛЬ
СЕРВИС**

Москва,
4-й Рощинский проезд. д. 20, с. 11
+7 495 762-45-42
sales@spindle-service.ru